

HYDRAULIC OIL XHVI 46

- jedná se o prvotřídní hydraulický olej proti opotřebení, je vyvinut pro použití ve vysokotlakých hydraulických zařízeních, které pracují za proměnlivých teplot, kde jsou preferovány malé změny viskozity při proměnlivých teplotách.
- olej se sestává z pečlivě vybraných základních složek obohacených o aditiva a prostředek velmi zlepšující index smykové stability pro zajištění skvělé ochrany před opotřebením, rží a oxidací. Prostředek zlepšující viskozitu omezuje snižování viskozity při rostoucích teplotách.
- Poskytuje skvělou oddělitelnost vody, jakož i odvzdušnění.
- je vhodný pro silně namáhané hydraulické systémy jako jsou venkovní zařízení pracující při velkém rozsahu teplot nebo stroje vystavené studeným startům a vysoké provozní teplotě. Rovněž vhodný pro mimosilniční/stavební zařízení a vnitřní výrobní zařízení s kontrolním systémem vyžadujícím hydraulickou kapalinu, jejíž viskozita se při změně teploty mění minimálně a pro přesné obráběcí stroje a pro kopírovací stroje.

PŘEKONÁVÁ:

DIN 51524/3 HVLP, ISO 11158 HV, AFNOR NFE 48-603 HV, Denison HF-1, Cincinnati P-70, Eaton (Vickers) M-2950-S/I-286-S

VLASTNOSTI	ZKUŠEBNÍ METODA	TYPICKÉ VLASTNOSTI:
Kód výrobku:		7bz4350
ISO VG:	ISO 3448	46
Kinematická viskozita při 40°C:	ASTM D7042	41.4-50.6 mm²/s
Kinematická viskozita při 100°C:	ASTM D7042	7.6 mm²/s
Viskozitní index:	ASTM D2270	>250
Hustota při 15°C:	ASTM D4052	864 kg/m³
Bod vzplanutí:	ASTM D92	>175°C
Bod tuhnutí:	ASTM D97	-39°C
Odlučování vzduchu při 50°C	DIN 51381	<5 minut
Deemulgační vlastnosti při 54°C	DIN 51599	<50 minut