

HYDRAULIC OIL HM

22 / 32 / 46 / 68 / 100

- jedná se o vysoce výkonné hydraulické oleje proti opotřebením vyvinuté pro použití ve vysokotlakých hydraulických systémech, které jsou provozovány za středně až velmi těžkých podmínek v mobilních a průmyslových službách.
- oleje sestávají z pečlivě vybraných základních složek obohacených o aditiva pro zajištění skvělé ochrany před opotřebením, rží a oxidací.
- jsou složeny z provozně osvědčených tepelně stabilních aditiv proti opotřebením na bázi zinku.
- poskytují skvělou oddělitelnost vody jakož i odvzdušnění. Výrobek efektivně chrání proti rzi a korozi.
- může být nasazen v hydraulických systémech u stacionárních a mobilních hydraulických systémů jakož i pro běžnou lubrikaci zařízení.

PŘEKONÁVÁ:

DIN 51524/2 HLP; ISO 11158 HM; AFNOR NFE 48-603 HM;

Dále platí jen pro ISO 32, 46, 68, - Denison HF-0/HF-1/HF-2;

Cincinnati P-68/P-70/P-69; Eaton (Vickers): M-2950-S/I-286-2

VLASTNOSTI	ZKUŠEBNÍ METODA	TYPICKÉ VLASTNOSTI:				
Kód výrobku:		7bz4351	7bz4352	7bz4354	7bz4356	7bz4357
ISO viskozitní třída		22	32	46	68	100
Kinematická viskozita při 100°C:	ASTM D7042	7.5 mm ² /s	7.5 mm ² /s	8.0 mm ² /s	8.7 mm ² /s	11.2 mm ² /s
Index viskozity	ASTM D2270	98	98	98	98	97
Hustota při 15°C:	ASTM D4052	861 kg/m ³	871 kg/m ³	877 kg/m ³	885 kg/m ³	889 kg/m ³
Bod vznícení (COC):	ASTM D92	>175°C	>195°C	>205°C	>205°C	>220°C
Bod tuhnutí:	ASTM D97	-39°C	-39°C	-36°C	-33°C	-30°C
FZG – TEST A/ 8.3/ 90°C Stupeň poškození	DIN 51354-2	11	11	11	11	11
Odlučování vzduchu při 50°C	DIN 51381	<5 min.	4 min.	5 min.	8 min.	<14 min.
Deemulgační vlastnosti při 54°C	DIN 51599	<40 min.	<30 min.	<30 min.	<30 min.	<60 min.