

COMPRESSOR OIL VDL

46 / 68 / 100 / 150

- jedná se o kompresorové oleje prvotřídní kvality na minerální bázi pro použití v pístových kompresorech a některých rotačních vzduchových kompresorech.
- sestávají z pečlivě vybraných základních složek posílených o aditiva, aby byla zajištěna velmi vysoká odolnost proti oxidaci.
- vykazují velice nízké tendence k utváření karbonových usazenin, což snižuje riziko požáru nebo exploze.
- jsou doporučeny pro lubrikaci válců a klikových skříní u vzduchových kompresorů nebo kompresorů inertních plynů, které pracují s vysokými vybíjecími teplotami. Výrobek efektivně chrání proti rzi a korozi.

PŘEKONÁVÁ:

DIN 51506 VBL/VCL/VDL

ISO 6743-3A: L-DAA/DAB/DAG/DAH

VLASTNOSTI	ZKUŠEBNÍ METODA	TYPICKÉ VLASTNOSTI:			
Kód výrobku:		7ba4381	7ba4382	7ba4382	7ba4384
ISO viskozitní třída		46	68	100	150
Kinematická viskozita při 40°C:	ASTM D7042	46 mm ² /s	68 mm ² /s	100 mm ² /s	150 mm ² /s
Kinematická viskozita při 100°C:	ASTM D7042	6,8 mm ² /s	8,6 mm ² /s	11,5 mm ² /s	16,9 mm ² /s
Index viskozity	ASTM D2270	105	105	103	105
Hustota při 15°C:	ASTM D4052	876 kg/m ³	882 kg/m ³	884 kg/m ³	892 kg/m ³
Bod vznícení (COC):	ASTM D92	220°C	220°C	228°C	235°C
Bod tuhnutí:	ASTM D97	-24°C	-12°C	-12°C	-12°C
FZG – TEST A/ 8.3/ 90°C					
Stupeň poškození	DIN 51354-2	12	12	11	11
Deemulgační vlastnosti při 54°C	DIN 51599	8 min	8 min	8 min	15 min
Odlučování vzduchu 50°C	DIN 51381	4 min	5 min	5 min	7 min